

ZAWARTOŚĆ PROJEKTU

OPIS TECHNICZNY

CZĘŚĆ RYSUNKOWA

01	Sytuacja i zakres opracowania	1:500
02	Hala 33 – Nawa C – Inwentaryzacja architektoniczno - budowlana	1:50
03a	Hala 33 – Nawa C – Projekt przebudowy pasa międzypodporowego	1:50 / 1:25
03b	Hala 33 – Nawa C – Projekt przebudowy pasa międzypodporowego	1:50 / 1:25
04	Zestawienie lekkich ścianek zamykających	1:50
05	Zestawienie ścianek sanitarnych HPL i ślusarki drzwiowej	1:50
06	Zestawienie bram	1:50
07	Hala 33 – Nawa C – Projekt ściany oddzielenia p/pożarowego między nawą AB i C	1:100 / 1:50

OPIS TECHNICZNY DO PROJEKTU WYKONAWCZEGO

Projekt remontu i przebudowa zaplecza serwisowego w pasie międzypodporowym w nawie C hali nr 33

Spis treści

1	Dane Zamawiającego:.....	3
2	Przedmiot opracowania	3
3	Podstawy opracowania.....	3
4	Hala 33 - stan istniejący	3
5	Nawa c hali 33 – serwisowy pas międzypodporowy - stan istniejący	3
6	Stan projektowany	5
6.1.	Prace ogólnobudowlane wstępne	5
6.2.	Prace branży budowlanej planowane w poszczególnych pomieszczeniach.....	6
6.2.1.	Pomieszczenie nr 1	6
6.2.2.	Pomieszczenie nr 2	7
6.2.3.	Pomieszczenie nr 3	7
6.2.4.	Pomieszczenie nr 4	8
6.2.5.	Pomieszczenie nr 5	8
6.2.6.	Pomieszczenie nr 6	9
6.2.7.	Pomieszczenie nr 7	9
6.2.8.	Pomieszczenie nr 8	10
6.2.9.	Pomieszczenie nr 9	11
6.2.10.	Pomieszczenie nr 10	11
6.2.11.	Pomieszczenie nr 11	12
6.2.12.	Pomieszczenie nr 12	13
6.3.	Uwagi końcowe	15

1 DANE ZAMAWIAJĄCEGO:

Pomorska Specjalna Strefa Ekonomiczna Sp. z o.o.
ul. Władysława IV nr 9 81-703 Sopot

2 PRZEDMIOT OPRACOWANIA

Przedmiotem opracowania jest projekt remontu i przebudowa zaplecza serwisowego w pasie międzypodporowym w nawie C hali 33 na terenie Stoczni Gdańsk S.A. przy ul. Na Ostrowie 15/20 w Gdańsku.

3 PODSTAWY OPRACOWANIA

- [1] Umowa zawarta pomiędzy Zamawiającym a BPBK S.A. Gdańsk,
- [2] Mapa do celów projektowych.
- [3] Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie wraz z późniejszymi zmianami
- [4] Pozostałe ustawy, rozporządzenia, wytyczne, normy i inne przepisy prawne, dotyczące projektowania obiektów budowlanych.
- [5] Warunki i uzgodnienia branżowe.

4 HALA 33 - STAN ISTNIEJĄCY

Hala nr 33 jest typowym obiektem przemysłowym z elementów prefabrykowanych, powstałym w latach 60-tych XX wieku. Jest zbudowana w konstrukcji szkieletowej, składającej się z prefabrykowanych słupów żelbetowych niosących dźwigary strunobetonowe. Ściany zewnętrzne są osłonowe – składają się na nie naprzemienne moduły z żelbetowych płyt prefabrykowanych i pasów przeszkleń.

Hala 33 składa się z dwóch części – dwunawowej i trzykondygnacyjnej części północnej – nawy AB i południowej jednoprzestrzennej nawy C, w której znajduje się przedmiot opracowania niniejszego projektu.

Na poziomie I i II kondygnacji nawy AB, obie nawy są oddzielone od siebie ścianami stojącymi na stropach z prefabrykatów żelbetowych z przeszklzeniami, na poziomie przyziemia – oddzielenie stanowią obudowy przestrzeni pasa międzypodporowego oraz powyżej nich - lekka ściana, składająca się z płyt wełny mineralnej na konstrukcji stalowej, wykończona blachą trapezową od strony nawy C.

5 NAWA C HALI 33 – SERWISOWY PAS MIĘDZYPODPOROWY - STAN ISTNIEJĄCY

Przedmiotem opracowania jest istniejące na całej długości nawy C zaplecze serwisowe hali, wykorzystujące przestrzenie międzypodporowe pomiędzy słupami dzielącymi nawę C i AB na pomieszczenia pomocnicze.

Na krawędzi każdego słupa żelbetowego od strony nawy C znajdują się słupki stalowe z ceowników 160, do których przyspawana jest belka stalowa, również wykonana z zespawanych ceowników 160. W ten sposób stworzone są konstrukcyjne ramy umożliwiające montaż zamknięcia przestrzeni międzysłupowych od strony nawy C.

Od strony nawy AB pomieszczenia zamyka ściana gr. 12 lub 24cm, murowana między słupami. Ściana ta i rama stalowa stanowią podparcie dla prefabrykowanego stropu żebrowego zamykającego pas pomieszczeń serwisowych od góry.

Spód belek stalowych znajduje się na różnych wysokościach - od 320cm do 264cm. Zależy to od wysokości jej montażu w poszczególnych przęsłach, a także od spadków posadzki, co jest przyczyną, że w zakresie jednego przęsła wysokość spodu nadproża waha się od 2 do 12cm. Spód stropu w poszczególnych pomieszczeniach waha się od 304 do 308cm, wysokość żeber to 8cm.

W pomieszczeniu nr 1, znajdującym się w skrajnym, zachodnim przęśle nawy, istnieje dodatkowa konstrukcja stalowa stanowiąca ramę ścian zamykających pomieszczenie zarówno od strony nawy AB jak i C. Składa się na nią ruszt, który składa się z słupków (dwuteownik 120), rozstawionych co 90cm-1,2m, połączonych pasem górnym i dolnym (ceownik 120). Oba pasy przyspawane są do ramy stalowej przy słupach hali, która w tym przęśle zamontowana jest ok. 25cm wyżej niż w pozostałych pomieszczeniach. Obie ramy, od strony nawy AB i od strony nawy C, połączone są belkami (dwuteownik 160). Na belkach tych znajduje się w stanie istniejącym blacha trapezowa z warstwą wełny mineralnej.

Ściana pomieszczenia od strony nawy AB jest pełna – pola rusztu wypełnione są murowaną ścianą, wykończoną obustronnie tynkiem. Od strony nawy C ruszt jest niewypełniony, na części zakryty płytą gipsowo – kartonową.

W pomieszczeniach nr 3 i 10 znajduje się dodatkowy stały element w postaci dolnej części usztywniającego nawę C stalowego stężenia rozpiętego między słupami hali.

W pomieszczeniu nr 3 połowa ściany pomiędzy nawą AB i C jest murowana, drugą połowę stanowi lekka przegroda z blachy trapezowej na ruszcie stalowym.

Pomieszczenia w przestrzeniach nr 8 i nr 12 są mniejsze niż pozostałe – zajmują tylko połowę rozpiętości przęsła. Drugą połowę zajmują bramy pomiędzy nawami AB i C.

Stan techniczny istniejących pomieszczeń jest dostateczny – elementem, który wymaga napraw i odświeżenia są przede wszystkim ściany wydzielające je od nawy AB. Niektóre z nich są uszkodzone, prawie wszystkie mają na sobie wiele warstw starej farby i tynku. Istniejące elementy stalowe nie są skorodowane, stropy żelbetowe wymagają odświeżenia i zaślepienia otworów pozostałych po zdemontowanych instalacjach. Istniejące we wnękach posadzki, stanowiące część wykonanej w całej nawie C wysokiej jakości posadzki przemysłowej, mogą stanowić posadzkę docelową w pomieszczeniach, mimo niewielkich spadków.

6 NAWA C HALI 33 – ŚCIANA MIĘDZY NAWĄ AB I C - STAN ISTNIEJĄCY

Elementem opracowania, związanym rzeczowo i technologicznie z przebudową pasa międzypodporowego jest przebudowa przegrody pomiędzy nawą AB i C, zlokalizowana powyżej pomieszczeń pasa serwisowego a poniżej stropu przyziemia nawy AB.

Ponieważ przebudowa pomieszczeń pasa serwisowego wiąże się z koniecznością przynajmniej częściowego demontażu istniejącej zabudowy elementów konstrukcji stalowych stanowiących ramę montażową wnęk, technologicznie uzasadnione jest odtworzenie tej zabudowy w formie docelowej, na całej powierzchni. Wiąże się to również z faktem, że obie nawy stanowią odrębne strefy pożarowe i zabudowa pomiędzy nimi musi spełniać wymogi dla ściany oddzielenia przeciwpożarowego o klasie odporności ogniowej REI 120. Istniejąca zabudowa pełna przebić po zdemontowanych instalacjach na pewno nie spełnia tych wymagań.

Istniejąca przegroda składa się z płyt wełny mineralnej mocowanej do rusztu stalowego, montowanego pomiędzy słupami podporowymi hali. Jej dolna rzędna jest różna dla każdego przęsła i nawiązuje do płaskownika stanowiącego przedłużenie dolnej krawędzi nadproża pomieszczeń serwisowych. Górna – to ok. 10,5m nad poziomem posadzki – w okolicy poziomu stropu nad przyziemem nawy AB.

Bazę stanowią słupki stalowe z ceowników 160 montowane na krawędzi każdego słupa żelbetowego od strony nawy C (te same, które stanowią ramę montażową pomieszczeń pasa serwisowego). Biegają one do wysokości ok. 10,5m nad posadzką. W każdym przęśle spięte są pomiędzy sobą w środku rozpiętości dwuteownikiem stojącym (180? - nie zinwentaryzowano) oraz na samej górze dwuteownikiem leżącym (140? - nie zinwentaryzowano). Nie zbadano, czy występuje również jakiś element spinający słupki na dole - nad stropami żelbetowymi pomieszczeń.

W powstałych w ten sposób pasach znajdują się pośrednie elementy pionowe – kątowniki, do których spawane są płaskowniki, stanowiące ruszt montażowy dla płyt wełny.

Zakończenie poziome stanowi płyta z blachy trapezowej, zamykająca przestrzeń pomiędzy krawędzią słupów podporowych a stropem nawy AB.

Nieco inny układ jest w przęsłach z bramami wjazdowymi – pojawia się belka z ceowników 160 stanowiąca ramę bramy, na wysokości ok. 6m (licząc od posadzki w nawie AB) i do samej góry nie występuje już żaden element poziomy.

7 STAN PROJEKTOWANY

7.1. Prace ogólnobudowlane wstępne

Wstępne prace ogólnobudowlane dotyczące wszystkich pomieszczeń pasa serwisowego:

- demontaż okładziny z wełny mineralnej i blachy trapezowej ściany dzielącej nawę AB i C (pozwalać na swobodny dostęp do belek stalowych i słupów wieńczących wnęki)
- demontaż pozostałych elementów ściennych i nastropowych
- skucie warstw starej farby i tynku ze ścian wydzielających wnęki (od strony nawy C)
- niezbędne naprawy i uzupełnienia istniejących ścian działowych (od strony nawy AB - zachowujące klasę odporności pożarowej EI120)
- zaślepienie otworów w stropach pozostałych po zdemontowanych instalacjach. Proponowane są następujące rozwiązania:
 - na mokro (w zakresie pola międzyżebrowego z otworem):
 - rozkucie otworu umożliwiające swobodną manipulację wewnątrz niego
 - wklejenie zbrojenia i połączenie go z istniejącym zbrojeniem
 - zalanie fragmentu stropu pomiędzy żebrowymi do zlicowania się z ich dolnym poziomem
 - na sucho (w zakresie pola międzyżebrowego z otworem):
 - zabudowa pola międzyżebrowego od spodu w systemie g-k – systemową okładziną z płyt typu Fire na profilach stalowych - zlicowania się z dolnym poziomem żebrowych
- oczyszczenie mechaniczne z rdzy i warstw starej farby elementów stalowych stanowiących ramę zamykającą wnęki (słupy i belka)
- malowanie elementów stalowych farbą antykorozyjną i tam, gdzie jest to wymagane (wg rys.) ogniochronną na kolor RAL 7012
- istniejące pioniki kanalizacji sanitarnej planowane do wykorzystania należy sprawdzić pod względem drożności, i jeśli są czynne, wymienić podejścia na nowe, o średnicy Ø110
- pioniki kanalizacji sanitarnej nieplanowane do wykorzystania – należy zdemontować i otwór w posadzce zaślepić lub, w przypadku decyzji o pozostawieniu, sprawdzić drożność i w przypadku, gdy jest ona prawidłowa, wymienić podejście na nowe i zaślepić korkiem w poziomie posadzki.

7.2. Prace branży budowlanej w poszczególnych pomieszczeniach (bez branż instalacyjnych)

7.2.1. Pomieszczenie nr 1

Stan istniejący – w pomieszczeniu zainstalowana jest kotłownia zasilająca nawę AB



Planowane prace budowlane i wykończeniowe :

- demontaż urządzeń i instalacji (w momencie, gdy kotłownia zostanie przeniesiona do innej lokalizacji)
- demontaż istniejących okładzin z istniejącego rusztu stalowego
- demontaż istniejącej podsufitki składającej się z wełny mineralnej i blachy trapezowej
- wyrównanie ścian – likwidacji strzępi po rozebranych ściankach działowych
- oczyszczenie istniejących ścian obwodowych (są one w dobrym stanie technicznym, nie ma potrzeby skuwania istniejących tynków, sugeruje się przeszlifowanie)
- oczyszczenie istniejącej konstrukcji stalowej
- przygotowanie otworu w środkowym przęśle rusztu, o szer. ok. 140cm w świetle pod montaż drzwi – wycięcie dolnego ceownika między słupkami (wg rys.)
- montaż dodatkowych profili, stanowiących ościeża dla planowanych drzwi (słupki + nadproże na wys. 215cm - ceownik 120 – wg rys.)
- zabezpieczenie antykorozyjne istniejącej i montowanej konstrukcji stalowej - malowanie elementów stalowych farbą antykorozyjną na kolor RAL 7012
- analogicznie do konstrukcji ściany od strony nawy AB, wypełnienie przestrzeni między profilami rusztu ścianą murowaną z bloczków wapienno – piaskowych gr. 12cm i wykończenie obustronnie tynkiem cementowo - wapiennym
- osadzenie drzwi stalowych
- obudowa istniejącej belki stalowej od strony nawy AB w systemie lekkiej zabudowy 2x płytą gipsowo – włóknową ogniochronną o gr. 15mm (wg rys.)
- ułożenie stropu nad pomieszczeniem w postaci systemowej płyty warstwowej gr. 15cm z rdzeniem z lekkiej wełny mineralnej o klasie odporności ogniowej EI 120 (wg rys.). Płyta o profilu liniowym, kolor szaroaluminiowy 9006. Na styku płyty i ściany zewnętrznej od strony nawy AB należy zastosować systemowy profil narożnikowy.
- ściany wewnętrzne malowane farbą emulsyjną lateksową na biało
- ściany zewnętrzne malowane farbą emulsyjną lateksową na kolor NCS S 0510-G

7.2.2. Pomieszczenie nr 2

Stan istniejący

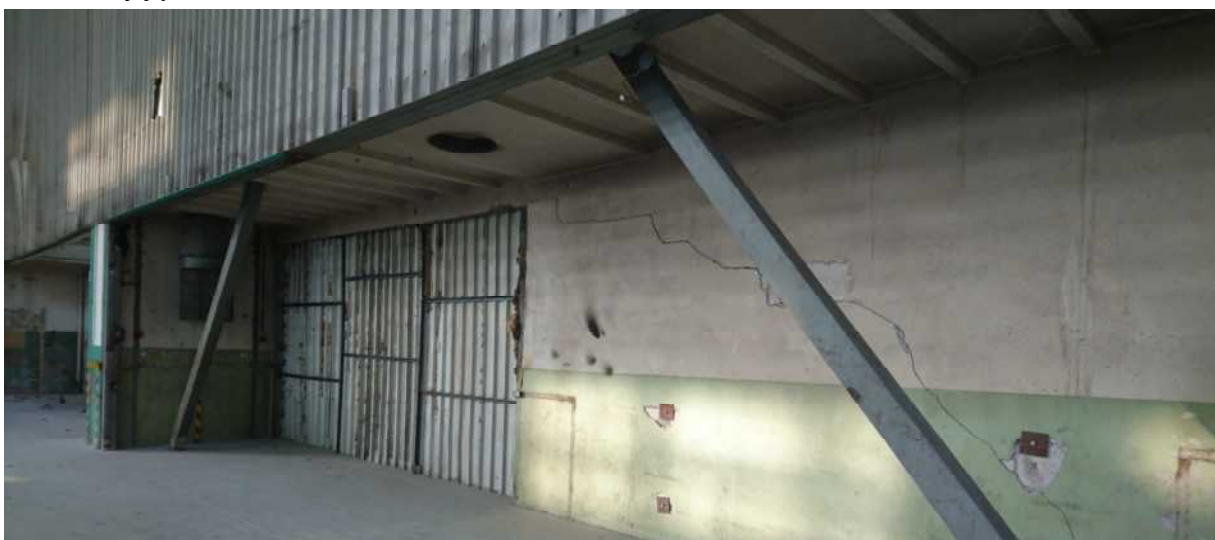


Planowane prace budowlane i wykończeniowe (poza pracami wymienionymi w p-cie 7.1.):

- budowa projektowanej ściany murowanej z bloczków wapienno – piaskowych gr. 12cm i wykończenie jej od zewnątrz tynkiem cementowo – wapiennym i farbą emulsyjną lateksową na kolor NCS S 0510-G
- montaż ścianki działowej w systemie lekkiej zabudowy – ściana gipsowo – kartonowa na profilu 100mm z obustronnym oplytowaniem płytą wodoodporną 1x 12,5mm
- montaż ścianki zamykającej w systemie profili aluminiowych – wg zestawienia - S1 a/b/c
- budowa projektowanych obudów kanalizacji sanitarnej oraz ścianek instalacyjnych w systemie lekkiej zabudowy z użyciem płyt wodoodpornych
- wykończenie posadzki gresem – zakres wg rys. – z uwzględnieniem wpustów – gres w kolorze białym 40x40cm
- wykończenie ścian glazurą – zakres wg rys. – z uwzględnieniem białego montażu - kafle w kolorze białym 20x20cm
- wykończenie istniejących i nowych ścian murowanych płytami g-k na plackach (na ścianach z glazurą, klejonymi ponad ceramiką), gładzią gipsową i farbą emulsyjną lateksową w kolorze białym
- montaż systemowych ścianek sanitarnych z HPL - wg zestawienia - H1-H5

7.2.3. Pomieszczenie nr 3

Stan istniejący



Planowane prace budowlane i wykończeniowe (poza pracami wymienionymi w p-cie 7.1.):

- demontaż lekkiej ściany z blachy trapezowej na ruszcie
- budowa projektowanej ściany murowanej z bloczków wapienno – piaskowych gr. 12cm i klasie odp. pożarowej REI 120 oraz wykończenie jej tynkiem cementowo – wapiennym od strony nawy AB

- montaż ścianki zamykającej w systemie profili aluminiowych – wg zestawienia – S2
- wykończenie istniejących i nowych ścian murowanych płytami g-k na plackach, gładzią gipsową i farbą emulsyjną lateksową w kolorze białym

7.2.4. Pomieszczenie nr 4

Stan istniejący



Planowane prace budowlane i wykończeniowe (poza pracami wymienionymi w p-cie 7.1.):

- montaż ścianki zamykającej w systemie profili aluminiowych – wg zestawienia – S3
- wykończenie istniejących ścian murowanych płytami g-k na plackach, gładzią gipsową i farbą emulsyjną lateksową w kolorze białym

7.2.5. Pomieszczenie nr 5

Stan istniejący



Planowane prace budowlane i wykończeniowe (poza pracami wymienionymi w p-cie 7.1.):

- montaż ścianki działowej w systemie lekkiej zabudowy – ściana gipsowo – kartonowa na profilu 75mm z obustronnym opływowaniem płytą zwykłą 1x 12,5mm

- montaż ścianki zamykającej w systemie profili aluminiowych – wg zestawienia – S4 a/b
- wykończenie istniejących ścian murowanych płytami g-k na plackach, gładzią gipsową i farbą emulsyjną lateksową w kolorze białym

7.2.6. Pomieszczenie nr 6

Stan istniejący



Planowane prace budowlane i wykończeniowe (poza pracami wymienionymi w p-cie 7.1.):

- budowa projektowanej ściany murowanej z bloczków wapienno – piaskowych gr. 12cm, wydzielającej dostęp do komunikacji pionowej na pomost techniczny. Wykończenie jej od zewnątrz tynkiem cementowo – wapiennym i farbą emulsyjną lateksową w kolorze NCS S 0510-G
- montaż ścianki działowej w systemie lekkiej zabudowy – ściana gipsowo – kartonowa na profilu 75mm z obustronnym opływowaniem płytą zwykłą 1x 12,5mm
- montaż ścianki zamykającej w systemie profili aluminiowych – wg zestawienia – S5 a/b
- wykończenie istniejących i nowych ścian murowanych płytami g-k na plackach, gładzią gipsową i farbą emulsyjną lateksową w kolorze białym

7.2.7. Pomieszczenie nr 7

Stan istniejący



Planowane prace budowlane i wykończeniowe (poza pracami wymienionymi w p-cie 7.1.):

- budowa projektowanych ścian murowanych z przerwami na otwory drzwiowe z bloczków wapienno – piaskowych gr. 12cm i klasie odp. pożarowej REI 60.
- osadzenie ościeżnic stalowych z drzwiami w otworach i uzupełnienie części muru nad ościeżami
- wykończenie ścian od zewnątrz i od wewnątrz tynkiem cementowo – wapiennym i farbą emulsyjną lateksową:
 - od wewnątrz w kolorze białym
 - od zewnątrz w kolorze NCS S 0510-G

7.2.8. Pomieszczenie nr 8

Stan istniejący



Planowane prace budowlane i wykończeniowe (poza pracami wymienionymi w p-cie 7.1.):

- budowa projektowanej ściany murowanej z przerwą na otwór drzwiowy z bloczków wapienno – piaskowych gr. 12cm.
- osadzenie ościeżnicy stalowej z drzwiami w otworze i uzupełnienie części muru nad ościeżem
- wykończenie ścian od zewnątrz i od wewnątrz tynkiem cementowo – wapiennym i farbą emulsyjną lateksową:
 - od wewnątrz w kolorze białym
 - od zewnątrz w kolorze NCS S 0510-G

Przebudowa bramy nr 1 pomiędzy nawą AB i C

- demontaż istniejącej bramy
- demontaż konstrukcji stalowej stanowiącej ościeże bramy – 2x słup + belka (2x ceownik 120)
- montaż projektowanej konstrukcji stalowej stanowiącej ramę nowej bramy – 2x słup + belka (2x ceownik 160)
- budowa pochylnej łączącej poziom nawy AB i C – wylewana z betonu, będąca jakościowo kontynuacją posadzki w nawie C. Projektowane poziomy, zakres i spadek podane na rysunku należy zweryfikować w stanie istniejącym
- montaż od strony nawy AB projektowanej bramy rolowanej z napędem
- montaż od strony nawy C projektowanej kurtyny przeciwpożarowej z napędem
- obudowa konstrukcji stalowej ściany i bramy od strony nawy AB do klasy odporności pożarowej R120 wg detalu D1
- obudowa rusztu stalowego pomiędzy konstrukcją bram i ścianą do klasy odporności pożarowej REI 120 wg detalu D1

7.2.9. Pomieszczenie nr 9

Stan istniejący



Planowane prace budowlane i wykończeniowe (poza pracami wymienionymi w p-cie 7.1.):

- budowa projektowanej ściany murowanej wydzielającej z otwartej przestrzeni przejście techniczne między nawą AB i C z bloczków wapienno – piaskowych gr. 12cm – wg rys.
- wykończenie murowanych ścian istniejących i nowej tynkiem cementowo – wapiennym i farbą emulsyjną lateksową w kolorze NCS S 0510-G
- wybicie otworu drzwiowego w ścianie między nawą AB i C
- osadzenie ościeżnicy stalowej z drzwiami o klasie odporności ogniowej EI 60 - wg zestawienia
- oznaczenie ostrzegawcze progu pomiędzy nawą AB i C – farbą olejną w żółto – czarne pasy

7.2.10. Pomieszczenie nr 10

Stan istniejący



Planowane prace budowlane i wykończeniowe (poza pracami wymienionymi w p-cie 7.1.):

- wykończenie murowanych ścian istniejących tynkiem cementowo – wapiennym i farbą emulsyjną lateksową w kolorze NCS S 0510-G

7.2.11. Pomieszczenie nr 11

Stan istniejący



Planowane prace budowlane i wykończeniowe (poza pracami wymienionymi w p-cie 7.1.):

- budowa projektowanych ścian murowanych, wydzielających pomieszczenie magazynowe 11/1 z przerwą na otwór drzwiowy z bloczków wapienno – piaskowych gr. 12cm.
- osadzenie ościeżnicy stalowej z drzwiami w otworze i uzupełnienie części muru nad ościeżem
- wykończenie ścian pomieszczenia 11/1 od zewnątrz i od wewnątrz tynkiem cementowo – wapiennym i farbą emulsyjną lateksową:
 - od wewnątrz w kolorze białym
 - od zewnątrz w kolorze NCS S 0510-G
- budowa projektowanej ściany murowanej wydzielającej pomieszczenie 11/2 z bloczków wapienno – piaskowych gr. 12cm i wykończenie jej od zewnątrz tynkiem cementowo – wapiennym i farbą emulsyjną lateksową na kolor NCS S 0510-G
- montaż ścianki zamykającej w systemie profili aluminiowych – wg zestawienia – S6 a/b
- budowa projektowanych obudów kanalizacji sanitarnej oraz ścianek instalacyjnych w systemie lekkiej zabudowy z użyciem płyt wodoodpornych
- wykończenie posadzki gresem – zakres wg rys.– gres w kolorze białym 40x40cm
- wykończenie ścian glazurą – zakres wg rys. – z uwzględnieniem białego montażu - kafle w kolorze białym 20x20cm
- wykończenie istniejących i nowych ścian murowanych płytami g-k na plackach (na ścianach z glazurą, klejonymi ponad ceramiką), gładzią gipsową i farbą emulsyjną lateksową w kolorze białym
- montaż systemowych ścianek sanitarnych z HPL - wg zestawienia - H1, H6-H7

7.2.12. Pomieszczenie nr 12

Stan istniejący



Planowane prace budowlane i wykończeniowe (poza pracami wymienionymi w p-cie 7.1.):

Przebudowa bramy nr 2 pomiędzy nawą AB i C

- demontaż istniejącej bramy
- demontaż konstrukcji stalowej stanowiącej ościeże bramy – 2x słup + belka (2x ceownik 120)
- montaż projektowanej konstrukcji stalowej stanowiącej ramę nowej bramy – 2x słup + belka (2x ceownik 160)
- budowa pochylni łączącej poziom nawy AB i C – wylewana z betonu, będąca jakościowo kontynuacją posadzki w nawie C. Projektowane poziomy, zakres i spadek podane na rysunku należy zweryfikować w stanie istniejącym
- montaż od strony nawy AB projektowanej bramy rolowanej z napędem
- montaż od strony nawy C projektowanej kurtyny przeciwpożarowej z napędem
- obudowa konstrukcji stalowej ściany i bramy od strony nawy AB do klasy odporności pożarowej R120 wg detalu D1
- obudowa rusztu stalowego pomiędzy konstrukcją bram i ścianą do klasy odporności pożarowej REI 120 wg detalu D1

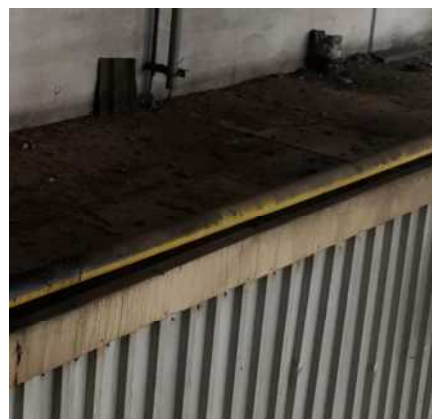
- budowa projektowanych ścian murowanych, wydzielających pomieszczenie magazynowe 12/2 z przerwą na otwór drzwiowy z bloczków wapienno – piaskowych gr. 12cm.
- osadzenie ościeżnicy stalowej z drzwiami w otworze i uzupełnienie części muru nad ościeżem
- obudowa istniejących pionów kd i ks (ks - z zastrzeżeniem p-tu 6.1.) w systemie lekkiej zabudowy z użyciem płyt g-k 1x 12,5mm
- wykończenie ścian pomieszczenia 12/1 od wewnątrz oraz pomieszczenia 12/2 od zewnątrz i od wewnątrz tynkiem cementowo – wapiennym i farbą emulsyjną lateksową:
 - od wewnątrz w kolorze białym
 - od zewnątrz w kolorze NCS S 0510-G
- montaż ścianki zamykającej w systemie profili aluminiowych – wg zestawienia – S7

7.3. Prace branży budowlanej dla przebudowy ściany oddzielającej nawy AB i C (bez branż instalacyjnych)

Stan istniejący



Widok istniejącej ściany dzielącej nawę AB i C od strony nawy C



Zakończenie ściany dzielącej



Widok istniejącej ściany od strony nawy AB – nad bramą wjazdową



Konstrukcja ściany – widok od strony nawy AB



Widok dolnego zakończenia ściany od strony nawy C

Planowane prace budowlane i wykończeniowe:

- demontaż okładziny z wełny mineralnej i blachy trapezowej ściany dzielącej nawę AB i C, włącznie z poziomą częścią wieńczącą ścianę,
- demontaż pośrednich elementów rusztu – kątowników i płaskowników
- oczyszczenie mechaniczne z rdzy i warstw starej farby pozostałych elementów stalowych (stupy, belki),

- montaż projektowanych elementów rusztu – wg rys.
- malowanie elementów stalowych farbą antykorozyjną i ogniochronną na kolor RAL 7012
- montaż płyt warstwowych z zastosowaniem przewidzianych systemem łączników, listew i opierzeń

Przyjęto płyty ścienne warstwowe z rdzeniem z lekkiej wełny mineralnej – kl. odporności ogniowej EI 120, gr. 15cm, w układzie poziomym, profilowanie rowkowane, powłoka poliuretan +poliamid, kolor szaroaluminiowy 9007

7.4. Uwagi końcowe

1. Dopuszcza się zamianę projektowanych ścian murowanych na wykonane w systemie lekkiej zabudowy g-k pod warunkiem bezwzględnego zachowania wymaganych parametrów klasy odporności ogniowej, tam gdzie jest to oznaczone i opisane.
2. Dopuszcza się zamianę projektowanych ścian zamykających wnęki w systemie profili aluminiowych na inne, w systemie profili stalowych
3. Dopuszcza się zmianę projektowanej kolorystyki elementów.
4. **Nie dopuszcza się rezygnacji lub zmiany określonej w projekcie klasy odporności pożarowej dla elementów budowlanych lub ich zabezpieczeń.**

Opracowanie:

mgr inż. arch. Małgorzata Rychtowska