

Załącznik nr 1

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Kompleksowa modernizacja (wymiana) windy towarowej oraz grupy dwóch wind osobowych zainstalowanych w budynku C Gdańskiego Parku Naukowo-Technologicznego w Gdańsku ul. Trzy Lipy 3 wraz z dostawą urządzeń i dokumentacją projektową.

Nr. sprawy: DOT-ZOB.260.2.1.2024.GK

Zamawiający: Pomorska Specjalna Strefa Ekonomiczna Sp. z o.o.

Miejsce i adres wykonania robót: Gdański Park Naukowo-Technologiczny ul. Trzy Lipy 3, budynek C.

I. Przedmiotem zamówienia jest:

kompleksowa modernizacja (wymiana) windy towarowej oraz grupy dwóch wind osobowych zainstalowanych w budynku C Gdańskiego Parku Naukowo-Technologicznego w Gdańsku ul. Trzy Lipy 3 wraz z dostawą urządzeń i dokumentacją projektową.

II. Opis budynku:

Budynek C jest częścią Gdańskiego Parku Naukowo – Technologicznego powstałego w 2006 r. Budynek posiada wiele funkcji takich jak: biurową, produkcyjną, magazynową, naukowo-badawczą, oświatową oraz usługową. Obiekt jest zróżnicowany pod względem wysokości i ilości kondygnacji, należy w nim wyodrębnić

- Część produkcyjno-magazynową – budynek niski,
- Część biurowo laboratoryjna – budynek niski z 2 kondygnacjami naziemnymi,
- Część biurową - budynek średni z 5 kondygnacjami naziemnymi i 1 podziemna.

Budynek posiada 6 kondygnacji, w tym jedna podziemna i pięć naziemnych.

Konstrukcja budynku wykonana jest z: prefabrykatów; żelbetowa; ściany murowane; schody i szyb windy żelbetowe. Dach konstrukcji żelbetowej kryty papą termozgrzewalną.

Ogólna powierzchnia budynku C wynosi:

- Użytkowa – 17.924 m²,
- Całkowita – około 18.500 m²,
- Zabudowy – 11.284 m².

Budynek posiada 4 windy w tym 3 osobowe oraz 1 towarowa:

- W części biurowej zlokalizowane są dwie windy osobowe z napędem elektryczne pracujące w grupie o udźwigu nominalnym 630 kg każda (6 przystanków) – podlega wymianie,
- W części konferencyjnej zlokalizowana jest winda osobowa z napędem elektrycznym o udźwigu nominalnym 630 kg (2 przystanki) – nie podlega wymianie,
- W części biurowo magazynowej zlokalizowana jest winda towarowa z napędem hydraulicznym o udźwigu nominalnym 2000 kg (4 przystanki) – podlega wymianie.



III. Zakres prac:

1. Wykonanie i dostawa dokumentacji projektowej wind,
2. Demontaż istniejących wind
3. Wykonanie prac remontowo-naprawczych szybu windy.
4. Wykonanie prac elektrycznych.
5. Dostawa nowych wind.
6. Wykonanie prac montażowych dostarczonych urządzeń dźwigowych.
7. Wykonanie prac wykończeniowych szybu windowego oraz ościeży szybu po montażu wind.
8. Wykonanie testów działania dźwigu.
9. Wykonanie dokumentacji powykonawczej zamontowanych dźwigów
10. Wykonanie wszelkich pomiarów elektrycznych itp.
11. Rejestrację dźwigu w UDT Gdańsk łącznie z uzgodnieniami ewentualnych zmian wymaganych przez UDT dla rejestracji i odbioru do użytkowania dźwigów
12. Utylizacja zdemontowanych urządzeń.

IV. Wymagania dotyczące dokumentacji projektowej:

1. W celu sporządzenia dokumentacji projektowej, należy wykonać wszelkie niezbędne i wymagane inwentaryzacje, uzgodnienia.
2. Wykonawca ma obowiązek wykonać projekt zgodnie z wiedzą techniczną, wymaganiami prawnymi oraz prawem budowlanym.
3. Projekt powinien uwzględniać część elektryczną, teletechniczną oraz ogólnobudowlaną.
4. Projekt powinien posiadać opis, schemat i rysunki niezbędne do prawidłowego wykonania usługi.
5. Opracowanie należy wykonać w wersji papierowej w 2 egzemplarzach oraz z wersji elektronicznej (kompletny projekt w pdf - 1 egzemplarz) na nośniku pamięci USB-C
6. Kompletny projekt podlega akceptacji przez Zamawiającego przed wykonaniem prac demontażowych, montażowych

V. Wymagania dotyczące demontażu wind

1. zabezpieczenie miejsc pracy przez stałe wygradzenia
2. demontaż drzwi stalowych sytuowanych na wszystkich przystankach windy wraz z obudową i podkonstrukcją,
3. demontaż istniejącej kabiny,
4. demontaż olinowania i przeciwwagi,
5. demontaż wciągarki wraz z podkonstrukcją,
6. demontaż prowadnic, przeciwwagi, wsporników, odbojnic, drabinki,
7. demontaż instalacji elektrycznych i oświetlenia szyby,
8. demontaż tablicy, szaf sterujących, instalacji hydraulicznych wraz z instalacjami elektrycznymi w pomieszczeniu maszynowni,
9. wywóz i utylizacja elementów zdemontowanych,

VI. Wymagania dotyczące wykonania prac remontowo-naprawczych szybu windy

1. Naprawy ścian, sufitu szybu windowego powstałe wskutek demontażu windy,



2. Usunięcie zauważonych pęknięć, ubytków betonowych, zawilgoceń ścian poprzez wykonanie iniekcji, poprawek tynkarskich itp.
3. Czyszczenie szybu windy z olejów/smarów które wyciekły podczas konserwacji, eksploatacji istniejących dźwigów.

VII. Wymagania dotyczące instalacji:

1. Wymiana okablowania zasilania wind (jeśli będzie to konieczne)
2. Wymiana okablowania oraz oświetlenia szybu wind na oświetlenie LED
3. Montaż okablowania do obsługi wind (w tym sieciowe oraz KD).
4. Instalacje należy wykonać zgodnie z zatwierdzonym przez Zamawiającego projektem.
5. Nowe przewody należy prowadzić w rurkach ochronnych, istniejących korytach kablowych, zgodnie z wymaganiami zawartymi w projekcie.

VIII. Wymagania dotycząca zastosowanych dźwigów oraz materiałów do ich budowy.

1. Windy osobowe: 2 szt.
 - a. Typ dźwigów: osobowe
 - b. Ilość przystanków: 6
 - c. Udźwig: minimum 600 kg.
 - d. Ilość wejść: frontowe: 6, tylne: 0
 - e. Wymiar drzwi: minimum 90cm x 200cm
 - f. Wymiary kabiny: minimum 100 cm x 130 cm
 - g. Wymiary szachtu windy: zgodnie z załączonymi rysunkami
 - h. Napęd dźwigu: elektryczny
 - i. Wciągarka pracująca na linach stalowych - nie dopuszcza się rozwiązania przenoszenia napędu za pomocą pasów lub lin stalowych w otulinie,
 - j. Sterowanie: zbiorcze (góra, dół) – dwa dźwigi w grupie
 - k. Windy powinny posiadać system monitorowania w czasie rzeczywistym wszelkie odchyłki od normalnej pracy i natychmiast automatycznie powiadomić serwis i użytkownika o wszelkich usterkach i zaburzeniach pracy urządzeń
 - l. Lokalizacja wciągarki: w górnej części szybu
 - m. Wszystkie elementy dźwigu należy zamontować w szybie windy bez dodatkowych pomieszczeń maszynowni.
 - n. Panel serwisowy, sterowniczy należy zamontować w taki sposób by nie był widoczny na przystanku (np. zabudowany w ościeżnicy drzwi,
 - o. kaseta przywołania windy na każdym piętrze wyposażone w: mechaniczne przyciski z wyczuwalnym skokiem po ich przyciśnięciu, przyciski z podświetleniem, na lub przy przycisku powinien się znaleźć odczuwalny wypukły symbol kierunku jazdy oraz oznaczenie symbolem brajla. Panel wykonany ze stali nierdzewnej szczotkowanej.
 - p. Piętro wskazy windy na każdym przystanku wykonane ze stali nierdzewnej wskazujące pozycję znajdującej się windy oraz kierunek jazdy.
 - q. Drzwi piętrowe szachtu windy wykonane ze stali nierdzewnej szczotkowanej z odpowiednią klasą ogniową,



- r. Kabina windy wykonana z:
- ściany kabiny wykonane z pionowych paneli ze stali nierdzewnej szczotkowanej.
 - Sufit wykonany z paneli ze stali nierdzewnej szczotkowanej lub malowanej w kolorze ustalonym po dostawie próbek materiałowych wyposażonej w oświetlenie LED.
 - Podłoga z kompozytu lub kamienia w kolorze zatwierdzonym po dostawie próbek materiałowych
- s. Kabina wyposażona w
- poręcz ze stali nierdzewnej szczotkowanej,
 - listwy przypodłogowe ze stali nierdzewnej szczotkowanej,
 - lustro zamontowane na połowie tylnej ścianie (wysokość montażu – od poręczy w górę)
 - Panel sterujący kabinowy wyposażony w: przycisk alarmowy oznaczony odpowiednim kolorem, przyciski blokady i zamykania drzwi, przyciski podstawowe pięter podświetlane po ich wciśnięciu, przycisk wezwań alarmowych, przycisk wentylatora, wypukłe oznaczenia piętra przycisku oraz symbolem brajla, wyświetlacz wskazujący piętro oraz kierunek jazdy, czytnik kontroli dostępu Roger OSR80M-BLE. Panel wykonany ze stali nierdzewnej szczotkowanej
 - Wyświetlacz/ekran multimedialny LCD minimum przekątna 10 cali montowany w ścianie windy na którym wyświetlane będą treści informacyjne (data, godzina, logo firmy, lista firm z nr. pięter, itp.).
 - Kontrolę dostępu (KD) Roger RACS 5 umożliwiającą blokadę otwarcia drzwi kabiny bądź wjazdu na dane piętro. Wpięciem i zaprogramowaniem w istniejący system KD budynku
 - Wentylator mechaniczny
- t. Winda wyposażona w domofon awaryjny – łączność głosowa kabina-panel serwisowy
- u. Windy z automatycznym dojazdem awaryjnym po zaniku napięcia do najbliższego przystanku lub na poziom 0
- v. Dźwig wyposażony w odzysk energii do sieci (3 fazy) przy hamowaniu
- w. Urządzenie posiadające funkcję trybu stand-by sterowania, napędu, oświetlenia itp.
- x. Do realizacji opisu przedmiotu zamówienia mogą być stosowane wyroby producentów krajowych i zagranicznych,
- y. Zastosowane do realizacji zamówienia windy powinny spełniać normy PN EN81-20 – dźwigi przeznaczone dla transportu osób i towaru, PN-EN 81-7-:2017 dostępność dźwigów dla osób, w tym osób niepełnosprawnych.
2. Dźwig towarowo osobowy – 1 szt.
- a. Typ dźwigów: towarowo-osobowy
- b. Ilość przystanków: 4
- c. Udźwig: minimum 1 800 kg.
- d. Ilość wejść: frontowe: 3, tylnie: 3
- e. Wymiar drzwi: minimum 110cm x 200cm
- f. Wymiary kabiny: minimum 140 cm x 270 cm
- g. Wymiary szachtu windy: zgodnie z załączonymi rysunkami
- h. Napęd dźwigu: elektryczny
- i. nie dopuszcza się rozwiązania przenoszenia napędu za pomocą pasów lub lin stalowych w otulinie,



- j. Sterowanie: zbiorcze (góra, dół) – dźwig pojedynczy
- k. Winda powinna posiadać system monitorowania w czasie rzeczywistym wszelkie odchyłki od normalnej pracy i natychmiast automatycznie powiadomić serwis i użytkownika o wszelkich usterkach i zaburzeniach pracy urządzeń
- l. Lokalizacja wciągarki: w górnej części szybu
- m. Wciągarka pracująca na linach stalowych,
- n. Wszystkie elementy dźwigu należy zamontować w szybie windy bez dodatkowych pomieszczeń maszynowni.
- o. Panel serwisowy, sterowniczy należy zamontować w taki sposób by nie był widoczny na przystanku (np. zabudowany w ościeżnicy drzwi,
- p. kasetę przywołania windy na każdym piętrze wyposażone w: mechaniczne przyciski z wyczuwalnym skokiem po ich przyciśnięciu, przyciski z podświetleniem, na lub przy przycisku powinien się znaleźć odczuwalny wypukły symbol kierunku jazdy oraz oznaczenie symbolem brajla. Panel wykonany ze stali nierdzewnej szczotkowanej.
- q. Piętro wskazy windy na każdym przystanku wykonane ze stali nierdzewnej wskazujące pozycję znajdującą się windy oraz kierunek jazdy,
- z. drzwi piętrowe szachtu windy wykonane ze stali nierdzewnej szczotkowanej z odpowiednią klasą ogniową,
- r. Kabina windy wykonana z:
 - ściany kabiny wykonane z pionowych paneli ze stali nierdzewnej szczotkowanej,
 - Sufit wykonany z paneli ze stali nierdzewnej szczotkowanej lub malowanej w kolorze ustalonym po dostawie próbek materiałowych wyposażonej w oświetlenie LED,
 - drzwi wykonane ze stali nierdzewnej szczotkowanej,
 - Podłoga z płyty stalowej ryflowanej w kolorze zatwierdzonym po dostawie próbek materiałowych.
- s. Kabina wyposażona w
 - poręcz ze stali nierdzewnej szczotkowanej,
 - listwy przypodłogowe ze stali nierdzewnej szczotkowanej,
 - odboje na ścianach bocznych wykonane z laminatu imitującego drewno – 2 rzędy
 - Panel sterujący kabinowy wyposażony w: przycisk alarmowy oznaczony odpowiednim kolorem, przyciski blokady i zamykania drzwi, przyciski podstawowe pięter podświetlane po ich wciśnięciu, przycisk wezwań alarmowych, przycisk wentylatora, wypukłe oznaczenia piętra przycisku oraz symbolem brajla, wyświetlacz wskazujący piętro oraz kierunek jazdy, czytnik kontroli dostępu Roger OSR80M-BLE. Panel wykonany ze stali nierdzewnej szczotkowanej
 - Kontrolę dostępu (KD) Roger RACS 5 umożliwiającą blokadę otwarcia drzwi kabiny bądź wjazdu na dane piętro. Wpięciem i zaprogramowaniem w istniejący system KD budynku
 - Wentylator mechaniczny
- t. Urządzenie posiadające funkcję trybu stand-by sterowania, napędu, oświetlenia itp.
- u. Do realizacji opisu przedmiotu zamówienia mogą być stosowane wyroby producentów krajowych i zagranicznych,
- v. Zastosowane do realizacji zamówienia windy powinny spełniać normy PN EN81-20 – dźwigi przeznaczone dla transportu osób i towaru,



3. Zaproponowane urządzenie oraz osprzęt nie mogą być prototypami.
4. Nie dopuszcza się rozwiązania przenoszenia napędu za pomocą pasów lub lin stalowych w otulinie.

IX. Wymogi dotyczące prac montażowych:

Wykonawca zobowiązany jest do wykonania prac montażowych zgodnie z zaleceniami producenta. Prace uciążliwe dla osób przebywających w budynku należy wykonywać w godzinach 17:00 – 6:00.

X. Wymagania dotyczące wykonania prac wykończeniowych szybu windowego oraz ościeży szybu po montażu wind:

Po wykonaniu prac montażowych wind Wykonawca zobowiązany jest do odtworzenia posadzki, powłoki tynkarskiej ścian, powłoki malarskiej. Do wykonania prac należy użyć materiały w kolorze i formie zgodnym z istniejącym.

XI. Wymogi dotyczące rejestracji dźwigu w UDT.

Wykonawca w imieniu Zamawiającego rejestruje dźwigi u Urzędzie Dozoru Technicznego oddział Gdańsk wraz ze złożeniem wszelkich uzgodnień, ewentualnych zmian wymaganych przez urząd dla rejestracji i odbioru do użytkowania dźwigów. Wykonawca zobowiązany jest do udzielenia asysty technicznej podczas badania odbiorczego dźwigów.

XII. Wymagania dotyczące utylizacji zdemontowanych urządzeń

Wykonawca przekazuje Zamawiającemu elementy dźwigu windy, automatyki, które zostaną wskazane podczas demontażu. Pozostałą część zdemontowanych elementów wind Wykonawca jest zobowiązany do ich usunięcia co zostanie potwierdzone stosownym protokołem.

XIII. Inne wymagania stawiane Wykonawcy:

1. Wykonawca musi dysponować minimum jedną osobą odpowiedzialną za wykonanie projektu wykonawczego, posiadającą uprawnienia budowlane do pełnienia samodzielnych funkcji technicznych w budownictwie w zakresie projektowania – bez ograniczeń. Na potwierdzenie spełnienia tego wymogu wraz z ofertą należy przedstawić potwierdzoną przez Wykonawcę za zgodność z oryginałem kserokopię w/w uprawnień.
2. Wykonawca powinien dysponować osobą z uprawnieniami kierownika budowlanego, który będzie nadzorował prace demontażowe, montażowe wind.
3. Wykonawca będzie przestrzegał:
 - a. Przepisów ochrony przeciwpożarowej.
 - Wykonawca zobowiązany jest do posiadania sprawnego sprzętu przeciwpożarowego w miejscu wykonywania prac,
 - Materiały łatwopalne będą składowane w sposób zgodny z odpowiednimi przepisami i zabezpieczone przed dostępem osób trzecich,
 - b. Przepisów PHP przy pracy na wysokości.

Podczas realizacji robót Wykonawca będzie przestrzegać przepisów dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy. W szczególności Wykonawca ma zapewnić i utrzymywać w należytym stanie technicznym wszelkich urządzeń zabezpieczających, sprzęt i odpowiednią odzież dla ochrony życia i zdrowia osób realizujących przedmiot zamówienia, oraz zabezpieczenia bezpieczeństwa publicznego.



4. Wykonawca zobowiązany jest do przekazania Zamawiającemu kompletną dokumentację powykonawczą wymaganą przepisem prawa budowlanego oraz obowiązującymi przepisami UDT w 2 egz. wersji papierowej oraz wersja elektroniczna na nośniku USB-C zawierającą:
- a. Komplet dokumentacji stanowiącej podstawę do uzyskania zgody na użytkowanie dla każdego dźwigu,
 - b. Opis techniczny dźwigów
 - c. Dokumentacja Techniczno-Ruchowa
 - d. Instrukcja obsługi,
 - e. Instrukcja serwisowa,
 - f. Projekt instalacji elektrycznej,
 - g. Projekt instalacji teletechnicznej,
 - h. Rysunki i schematy dźwigu,
 - i. Rysunki szachtu windy,
 - j. Zestawienie oraz karty materiałowe zastosowanych materiałów,
 - k. Protokoły z pomiarów elektrycznych,
 - l. Protokoły z testów dźwigu/windy,
 - m. Kopię aprobaty technicznej lub certyfikat na znak bezpieczeństwa
 - n. Protokoły z przeszkolenia pracowników w zakresie obsługi dźwigów windy,